

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|--|--|--|
| Nazwa modułu/przedmiotu Technologia i organizacja montażu | | Kod 1010212321010221521 |
| Kierunek studiów Mechanika i budowa maszyn - studia II stopnia | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak) | Rok / Semestr 1 / 2 |
| Ścieżka obieralności/specjalność Diagnostyka maszyn i systemy pomiarowe | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obligatoryjny |
| Stopień studiów: II stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) stacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 1 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 1 | | Liczba punktów 3 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak) | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak) |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne | | Podział ECTS (liczba i %) 3 100% |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: prof. dr hab inż. Jan Żurek email: jan.zurek@put.poznan.pl tel. 61 665 20 60 Budowy Maszyn i Zarządzania ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań | | |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | podstawowa z zakresu projektowania procesów technologicznych, uporządkowana wiedza teoretyczna z zakresu studiowanego kierunku studiów |
| 2 | Umiejętności: | logicznego myślenia, korzystania z różnych źródeł informacji (biblioteka, Internet) oraz przetwarzania pozyskanych wiadomości, samodzielnej nauki i samokształcenia, posługiwania się technikami informacyjno-komunikacyjnymi właściwymi do realizacji zadań inżynierskich |
| 3 | Kompetencje społeczne | rozumienia potrzeby uczenia się, pozyskiwania nowej wiedzy, porządkowania uzyskanych informacji, zrozumienia pozatechnicznych aspektów i skutków działalności inżynierskiej |
| Cel przedmiotu: Przedstawienie teoretycznych i praktycznych problemów związanych z organizacją i technologią procesów montażu. | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. objaśnić istotę i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym - [K_W11] | | |
| 2. scharakteryzować strukturę procesu technologicznego montażu oraz metody montażu - [K_W11] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. opracować projekt montażu dla wybranego zespołu maszyn - [K_U08] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |
| 1. potrafi współpracować w grupie - [K_K03] | | |
| 2. będzie postępował zgodnie z zasadami etyki - [K_K02] | | |
| 3. potrafi wyrażać swoją ocenę i uzasadnić ją - [K_K03] | | |
| Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia | | |

| | | |
|--|---------------|---------------------|
| <p>Ocena formująca:</p> <p>a) w zakresie ćwiczeń: na podstawie oceny bieżącego postępu realizacji zadań, b) w zakresie wykładów: na podstawie odpowiedzi na pytania dotyczące materiału omówionego na poprzednich wykładach</p> <p>Ocena podsumowująca:</p> <p>a) w zakresie ćwiczeń na podstawie:</p> <p>(1) publicznej prezentacji na wskazany przez prowadzącego temat, (2) dyskusji prowadzonej po prezentacji, (3) formy i jakości przygotowanych materiałów, b) w zakresie wykładów:</p> <p>(1) egzamin w formie testu wyboru, z odpowiedziami wśród których co najmniej jedna jest poprawna, każde pytanie jest punktowane w skali od 0 do 1; egzamin jest zdany po uzyskaniu co najmniej 55% punktów. Do egzaminu można przystąpić po zaliczeniu ćwiczeń, (2) omówienie wyników egzaminu.</p> | | |
| Treści programowe | | |
| <p>Wykład:</p> <ul style="list-style-type: none"> - istota i znaczenie procesu technologicznego montażu w systemie produkcyjnym; - struktura procesu technologicznego montażu; - dokładność i jakość montażu. - klasyfikacja form organizacyjnych montażu; - organizacja stanowisk montażu; - charakterystyka metod montażu; - podstawowe technologie stosowane w montażu maszyn i urządzeń; - stopnie mechanizacji i automatyzacji montażu; - elastyczne systemy montażowe. <p>Projekt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - opracowanie projektu montażu dla wybranego zespołu maszyny. | | |
| <p>Literatura podstawowa:</p> <p>1. Podstawy technologii montażu maszyn i urządzeń, Puff Tt., Softys W., WNT, Warszawa, 1980</p> | | |
| <p>Literatura uzupełniająca:</p> <p>1. Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych części maszyn, Feld M., WNT, Warszawa, 1994 2. Technologia i automatyzacja montażu maszyn, T. Kowalski, G. Lis, W. Szenajch, Wyd. Politechniki Warszawskiej, Warszawa, 2000</p> | | |
| Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta | | |
| Czynność | | Czas (godz.) |
| 1. 1. Wykład | | 15 |
| Obciążenie pracą studenta | | |
| forma aktywności | godzin | ECTS |
| Łączny nakład pracy | 60 | 3 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 0 | 0 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 0 | 0 |